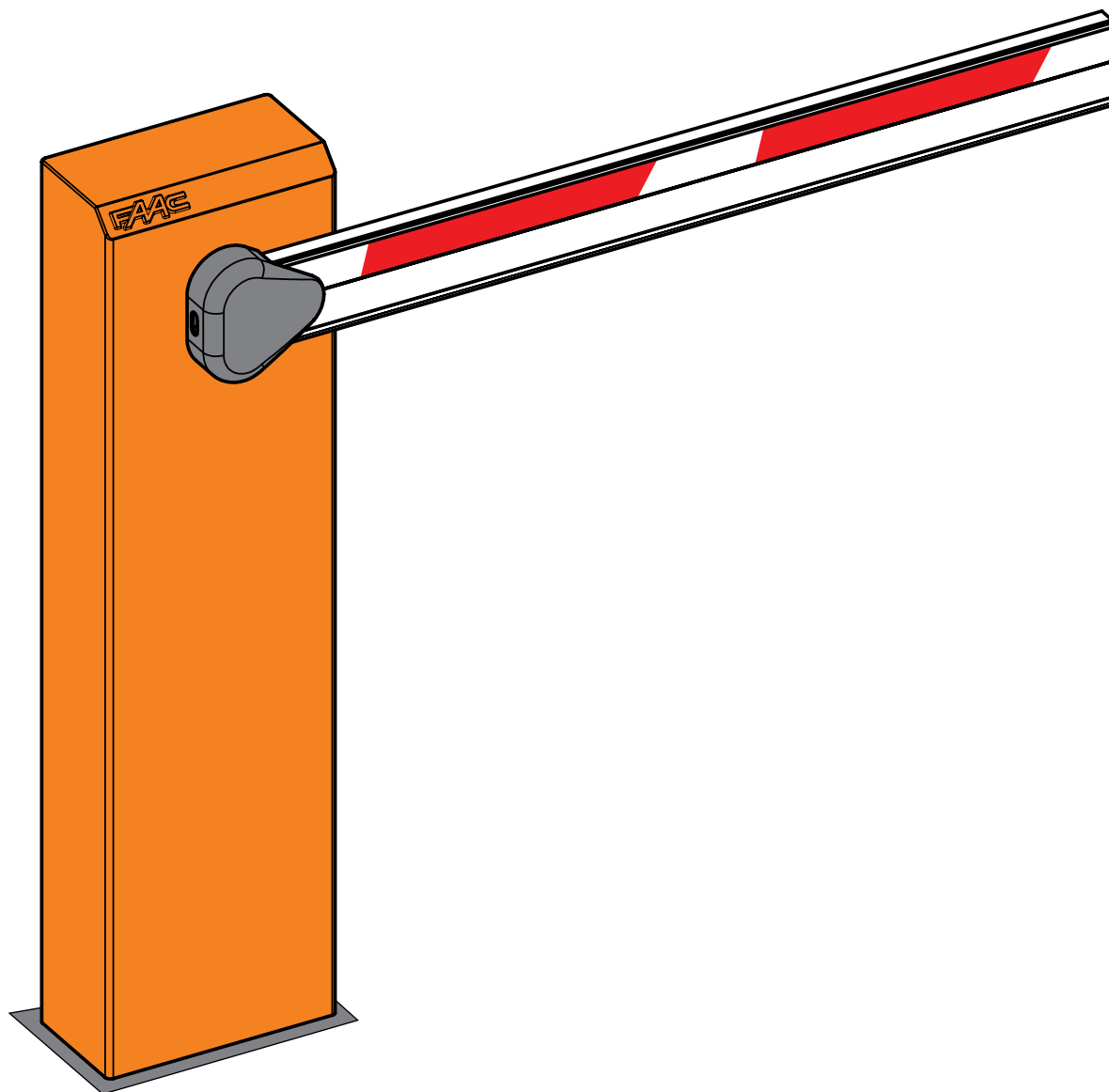


615



FAAC

Ürünü kurmaya başlamadan önce bu kurulum kılavuzunu sonuna kadar okuyunuz.



sembolü ilgil notun kişilerin güvenliği ve otomasyon sisteminin iyi durumda muhafaza edilmesi için önemli olduğunu gösterir.



sembolü dikaktinizi ürünün özellikleri ve operasyonu ile ilgili notlara çekmek amacıyla kullanılmaktadır.

İÇİNDEKİLER

MAKİNELER İÇİN CE UYGUNLUK BEYANI	2
KURULUMCUYA UYARILAR	2
1 TARİFLER VE TEKNİK ÖZELLİKLER	3
1.1 MAKSİMUM KULLANIM EĞRİSİ.....	3
2 ELEKTRİK HAZIRLIKLARI	3
3 BOYUTLAR	3
4 OTOMATİK SİSTEMİN KURULUMU.....	4
4.1 ÖN KONTROLLER	4
4.2 MONTAJ PLAKASI SABİTLEME	4
4.3 DİREĞİN TAKILMASI.....	4
4.4 KOLUN TAKILMASI	4
4.5 DENGELEME YAYININ TAKILMASI VE AYARLANMASI	4
5 DENGELİYİCİ YAYLAR	4
5.1 ETEKLİ DİKDÖRTGEN KOLLAR İÇİN YAYLAR	4
5.2 AYAKLI VE ETEKLİ VE AYAKLI DİKDÖRTGEN KİRİŞLER İÇİN YAYLAR.....	4
5.3 61BPR RAPID İÇİN YAYLAR (RAPIDE).....	4
5.4 YUVARLAK KOLLAR İÇİN YAYLAR	4
5.5 SAĞDAN SOLA GEÇİŞ (KOLLARIN).....	5
6 BAŞLATMA	5
6.1 AKTARILAN TORKUN AYARLANMASI.....	5
6.2 MEKANİK HAREKET SINIRLAYICILARIN AYARLANMASI.....	5
6.3 MANYETİK HAREKET SINIRLAYICILARIN AYARLANMASI.....	5
6.4 OTOMATİK SİSTEM TESTİ.....	5
7 ELLE ÇALIŞTIRMA.....	5
8 NORMAL ÇALIŞMA MODUNA GERİ GETİRME.....	5
9 MEVCUT AKSESUVARLAR.....	5
10 BAKIM	6
11 ONARIMLAR	6

Bu yönergelerin okunması hakkında notlar

Ürünü kurmaya başlamadan önce bu kurulum kılavuzunu sonuna kadar okuyunuz.

⚠ sembolü ilgil notun kişilerin güvenliği ve otomasyon sisteminin iyi durumda muhafaze edilmesi için önemli olduğunu gösterir. 📖 sembolü dikaktinizi ürünün özellikleri ve operasyonu ile ilgili notlara çekmek amacıyla kullanılmaktadır.

MAKİNELER İÇİN CE UYGUNLUK BEYANI

(2006/42/EC DİREKTİFİ)

Üretici: FAAC S.p.A.

Adres: Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY

Beyan: 615BPR modeli bariyer,

2006/42/EC Direktifi hükümlerine göre bir makineye entegre edilmek veya başka bir makineyle birleştirilerek bir makine oluşturmak üzere üretilmiştir;

ve aşağıdaki EEC direktiflerinin güvenlik gerekliliklerine uygundur:

2006/95/EC Düşük Voltaj Direktifi
2004/108/EC Elektromanyetik Uygunluk Direktifi

Şirket ayrıca entegre edileceği veya entegre bir parçası olacağı makine belirlenip, bu makinenin 2006/42/EEC Direktifinin ve değişikliklerinin hükümlerine göre uygun olduğu beyan edilene kadar cihazın çalışmasına izin verilmediğini beyan etmektedir.

Bologna, 01-02-2010

Müdür

A. Marcellan


TURKÇE

KURULUMCUYA UYARILAR

GENEL GÜVENLİK YÜKÜMLÜLÜKLERİ

- DİKKAT! Kişisel güvenliğinizi sağlamak için aşağıdaki yönergeleri dikkatle okuyun. Ürünün yanlış kurulumu ve kullanımı kişisel yaralanmalara sebep olabilir.**
- Ürünü kurmadan önce yönergeleri dikkatle okuyun.
- Paketleme malzemeleri (plastik, polistiren vb.) potansiyel bir tehliktir ve çocuklardan uzak tutulması gerekir.
- İleride kullanmak üzere bu yönergeleri saklayın.
- Bu ürün yalnızca bu belgede belirtilen amaç için kullanılmak üzere tasarlanmış ve üretilmiştir. Burada açıkça ifade edilmeyen diğer kullanımları ürünün iyi durumunu/çalışmasını bozabilir ve/veya tehlike yaratabilir.
- FAAC Otomasyon sisteminin amacının dışında ve uygun olmayan kullanımları için sorumluluk kabul etmez.
- Ekipmanı patlayıcı bir atmosferde kurmayın: alev alabilir gaz veya dumanların varlığı güvenlik için ciddi bir tehliktir.
- Mekanik yapı elemanları EN 12604 ve EN 12605 standartlarının gereklerine uygun olmalıdır.
Ulusal yasal gerekliliklere ilaveten, AB dışındaki ülkeler yeterli güvenlik seviyesini temin etmek için yukarıda belirtilen standartları takip etmelidir.
- FAAC motorize edilecek kapatma elemanlarının yapısındaki teknik standartların incelenmesiyle ilgili eksiklikler ve kullanım sırasında oluşabilecek deformasyonlarla ilgili olarak sorumlu tutulamaz.
- Kurulum EN 12453 ve EN 12445 standartlarına uygun olarak gerçekleştirilmelidir.
Ulusal yasal gerekliliklere ilaveten, AB dışındaki ülkeler yeterli güvenlik seviyesini temin etmek için yukarıda belirtilen standartları takip etmelidir.
- Sistem üzerinde herhangi bir işlem gerçekleştirilmeden önce elektrik gücünü kesin.
- Otomasyon sisteminin güç şebekesine en az 3 mm anahtarlama temas boşluğu olan çok kutuplu bir elektrik anahtarı takılmalıdır. Çok kutuplu bir 6-A termomanyetik anahtarın kullanılması tavsiye edilir.
- 0.03 A devreye girme eşiklikli bir diferansiyel anahtarını sistem girişine takıldığından emin olun.
- Topraklama sisteminin en son teknolojiye sahip olduğundan ve kapatma sisteminin metal parçalarına temas ettiğinden emin olun.
- Otomatik sistemde tork kontrol tipli iç kırılma önleme güvenlik cihazı vardır. Bunun devreye girme eşiği 10. Maddede verilen Standartlarda belirtilen gerekliliklere göre kontrol edilmelidir.
- Güvenlik cihazları (EN 12978) çarpma, sıkışma ve kesme tehlikeleri gibi **mekanik hareketlerin** oluşturduğu tehlikelerden korur.
- Yukarıdaki 16. Maddede tarif edilen cihazlara ilaveten her bir kurulumda en az bir flaşör lamba (örn. FAAC IŞIĞI) ve bir uyarı işareti çerçeve yapısına uygun şekilde takılmalıdır.
- FAAC orijinal parçaları kullanılmazsa FAAC otomatik sistemin güvenliği ve etkin çalışmasıyla ilgili sorumlulukları kabul etmez.
- Bakım için yalnızca FAAC orijinal parçaları kullanın.
- Otomatik sistem bileşenlerini hiçbir şekilde modifiye etmeyin.
- Kurulumcu acil durumlarda sistemin manüel çalıştırılmasıyla ilgili bütün bilgileri sağlamalı ve ürünle birlikte verilen son kullanıcı uyarı yönergelerini teslim etmelidir.
- Çalışırken çocukları, yetişkinleri ve nesneleri üründen uzak tutun.
- Otomatik sistemin kasıtsız olarak çalıştırılmasını önlemek için uzaktan kumanda ve diğer pals jeneratörlerini çocuklardan uzak tutun.
- Kapının altından durmaksızın geçişe yalnızca sistem çalışmadığı zamanlarda izin verilir.
- Otomatik sistem son kullanıcı tarafından tamir edilemez ve ayarlanamaz: bu işlemler yalnızca kalifiye personel tarafından gerçekleştirilebilir.
- Her 6 ayda bir sistemin verimliliğini, özellikle de güvenlik cihazlarının (tahmin edildiğinde motorun itiş gücü dahil) verimliliğini ve bırakma araçlarının verimliliğini kontrol edin.
- Yönergelerde açıkça belirtilmeyen hiçbir şeyin yapılmasına izin verilmez.**

OTOMATİK SİSTEM 615BPR

615BPR otomatik sistemi, refleks reflektörlerine sahip alüminyum koldan ve kataforez işlemi görmüş ve polyester boya ile boyanmış çelik direktten oluşur. Gövde içerisinde hidrolik motor ve elektronik kontrol ünitesi bulunur.

Kolu hareket ettiren motor bir hidrolik güç paketinden ve çift etkili silindirden oluşur.

Sistemde ayarlanabilir tork sınırlama sistemi bulunur. Ayrıca, kolu herhangi bir pozisyonda durduran bir aparata ve elektrik kesintilerinde ve arıza durumlarında kullanım için pratik bir manuel çözme kumandasına da sahiptir. -

Kol ve ilgili dengeleme yayı satış fiyatı listesine bakılarak sipariş edilmelidir.

615BPR otomatik sistemi araca erişimi kontrol etmek üzere tasarlanmış ve inşa edilmiştir. Başka bir amaç için kullanmayın.

1 TARİFLER VE TEKNİK ÖZELLİKLER

Şek. 1

- | | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| ① montaj plakası | ⑩ yağ doldurma tapası |
| ② bariyer gövdesi | ⑪ havalandırma vidası |
| ③ kontrol paneli | ⑫ dengeleme yayı |
| ④ acil durum boşa alma | ⑬ yay ayarlama bağılantı kolu |
| ⑤ tork ayar vidaları | ⑭ hidrolik güç paketi |
| ⑥ çift etkili piston | ⑮ hareket sınırlama sensörleri |
| ⑦ hareket sınırlama vidası | ⑯ hareket sınırlama mıknatısları |
| ⑧ kolu bloke eden M12 somun | |
| ⑨ ayak | |

1.1 MAKSİMUM KULLANIM EĞRİSİ

Eğri, kullanım sıklığına (F) göre maksimum çalışma zamanı (T) belirlemeyi mümkün kılar.

Örn. 615 BPR otomatik sistemi durmaksızın %50 kullanım sıklığında çalışabilir.

Verimli bir çalışma sağlamak için, eğrinin altında kalan çalışma aralığında çalıştırın.

Önemli: Eğri 20 °C sıcaklıkta elde edilir. Direkt güneş ışığına maruz kalmak kullanım sıklığını %20'ye kadar düşürebilir

Kullanım sıklığının hesaplanması

Toplam çalışma döngüsü (açılma + kapanma + duraklama süreleri) ile karşılaştırıldığında etkili çalışma zamanı yüzdesi (açılma + kapanma) Hesaplama formülü:

$$\%F = \frac{T_a + T_c}{T_a + T_c + T_p + T_i} \times 100$$

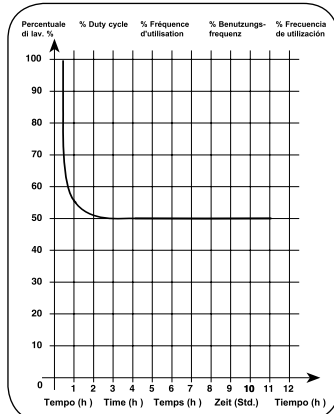
burada:

T_a = açılma süresi

T_c = kapanma süresi

T_p = durma süresi

T_i = Bir tam tur ile bir diğeri arasındaki zaman aralığı



Tab. 1 - Teknik özellikler "Bariyer 615BPR"

BARİYER MODELİ	615BPR STD	615BPR RAP
Kol maks. uzunluğu (m)	5	2,5
Maks. Açılma süresi (san)	5,7	2,9
Açısal hız (rad/san)	0.28	0,54
Pompa debisi (l/dak)	1.5	3
Maks. tork (Nm)	400	300
Kol tipleri	Dikdörtgen / Dikdörtgen etekli Mafasallı / Yuvarlak	
Kullanım sıklığı (20°C'de)	50%	40%
Art arda azami döngü (20°C'de)	220	340
Güç kaynağı	230V~ (+6 -10 %) 50Hz	
Çekilen güç (W)	220	
Yağ tipi	FAAC HP OIL	
Yağ miktarı (Kg)	0,9	
Sargı için termal koruma	120° C	
Tork ayar sistemi	standart by-pass valfleri	
Çalışma ortamı sıcaklığı	-40 ÷ +55 °C	
Kaput koruma işlemi	kataforez	
Gövde boyası	Polyester RAL 2004	
Koruma sınıfı	IP 44	
Ağırlık (Kg)	34	
Boyutlar UxYxP(mm)	270 x 1015 x 140	
Elektrik motoru teknik özellikleri		
Devir	1400	2800
Güç (W)	220	
Çekilen akım (A)	1	
Güç beslemesi	230V~ (+6 -10 %) 50Hz	

2. ELEKTRİK HAZIRLIKLARI

Şek. 2

- ① Kollu bariyer 615BPR
- ② Fotoseller
- ③ Anahtarlı aç kapa düğmesi
- ④ Flaşör
- ⑤ Alıcı
- ⑥ Loop dedektörü



- 1) Kabloları döşemek için, yeterli sertlikte ve/veya esnek tüpler kullanın
- 2) Daima düşük voltaj ile çalışan aksesuarların kablolarını 230v~ ile çalışanlarından ayırın. Herhangi bir olumsuz etkileşimi önlemek için, ayrı kılıflar kullanın.

3. BOYUTLAR

Şek. 3



Boyutlar mm cinsindendir.

4 OTOMATİK SİSTEMİN KURULUMU

4.1 ÖN KONTROLLER

Emniyeti ve otomatik sistemin verimli şekilde çalışmasını sağlamak için, aşağıdaki koşulların sağlandığından emin olun:

- Taşırken, hiçbir koşul altında kol herhangi bir engele veya tavandaki elektrik kablolarına takılmamalıdır.
- Toprak kaide desteğinin yeterince sabitlenmesine izin vermelidir.
- Destek kazma alanında herhangi bir boru veya elektrik kablosu olmamalıdır.
- Bariyer gövdesinin geçen araçlara karşı korumazsız olması durumunda, mümkünse, kazara çarpmalara karşı yeterli koruma tedbirlerini alın.

4.2 MONTAJ PLAKASI YAPISI

Şek. 4

- 1) Res. 4'te gösterildiği gibi bir montaj plakası hazırlayın (killi toprağa)
- 2) Montaj plakasının etrafını, elektrik kablolarının yerleştirilmesi için bir veya daha fazla kılıf bırakarak res. 4'te gösterildiği gibi duvarla çevirin. Bir su terazisi kullanarak, plakanın tam düz olduğunu kontrol edin. Çimentonun kurumasını bekleyin.

4.3 GÖVDENİN TAKILMASI

Şek. 5

- 1) Onu gövdeye sabitleyen vidaları sökerek kapağı çıkarın.
 - 2) Verilen dört somunu ve pulu kullanarak res. 5'te gösterildiği gibi gövdesi montaj plakasının üzerine sabitleyin.
- Gövdenin kapağının normal olarak binaya baktığını unutmayın

4.4 KOLUN TAKILMASI

Şek. 6

Şek. 7a

Şek. 7b



615BPR otomatik sistemi her zaman sağdan takılan versiyon olarak temin edilir - soldan takmak için, bkz. Bölüm 5.5.

- 1) Külübtöre sabitlenmiş olan piston kolunun tamamen uzatılmış olduğundan emin olun (kolun dikey pozisyonuna karşılık gelen).
- 2) Havalandırma vidasını res. 6'da gösterildiği gibi sökün ve saklayın.
- 3) Dikdörtgen versiyon için kolu Şek. 7a'daki ya da yuvarlak versiyon için 7b'deki gibi birleştirin.



ÖNEMLİ: Paketi sabitleyen vidayı orta şiddette sıkın (maks. 30Nm)

4.5 DENGİ YAYININ KURULUMU VE AYARI

Şek. 8

- 1) Dengeleme yayının takılan kol ile eşleştiğini kontrol edin. Bkz. Bölüm 5.
- 2) Kolu dikey konumda tutarken, bağlantı kolunu ve yayı res. 8'de gösterildiği gibi takın.
- 3) Motoru çözün (bkz. Bölüm 7) ve kolu 45° açıyla yerleştirin, ardından bağlantı kolunu ayarlayın ve kişinin ağırlığı o pozisyonda sabitlenene kadar yayı ayarlayın.
- 4) Bölüm 7'de açıklandığı gibi normal çalışmaya geri getirin

5 DENGİLEME YAYLARI

615 BPR otomatik sistemi kolu için, ayrı olarak sipariş edilmesi gereken bir dengeleme yayına ihtiyaç duyar. Yay, kolun uzunluğuna ve tipine göre değişir (sert, etek veya eklemli) Yayın eşleşip eşleşmediğini görmek için aşağıdaki tablolara bakınız.

5.1 ETEKLİ DİKDÖRTGEN KOLLAR İÇİN YAYLAR

DENGİLEME YAYI			
Ø	Dikdörtgen kol	Etekli kol	kod
5,5	1315 - 2315	1315 - 2315	721008
6,0	2316 - 2815	2316 - 2815	721005
7,0	2816 - 3815		721006
7,5		2816 - 3815	721007
8,0	3816 - 4815		721018

5.2 AYAKLI VE ETEKLİ VE AYAKLI DİKDÖRTGEN KIRIŞLER İÇİN YAYLAR

DENGİLEME YAYI			
Ø	Dikdörtgen kol	Yuvarlak kol	kod
5,5	1315 - 1815	1315 - 1815	721008
6,0	1816 - 2315	1816 - 2315	721005
7,0	2316 - 2815		721006
7,5		2316 - 3315	721007
8,0	2816 - 3815		721018

5.3 61BPR RAPID İÇİN

DENGİLEME YAYI			
Ø	Dikdörtgen kol	Yuvarlak kol	kod
5,5	1315 - 2315	1315 - 2315	721008

5.4 YUVARLAK KOLLAR İÇİN YAYLAR

DENGİLEME YAYI		
Ø	Yuvarlak kol	kod
5,5	1500 - 3000	721008
6	3001 - 4000	721005
7,5	4001 - 5000	721006

5.5 SAĞ VERSİYONDAN SOL VERSİYONA GEÇİŞ**Şek. 9**

Sağdan versiyonu soldan versiyona dönüştürme prosedürü: Motoru çözün.

Bağlantıyı gevşetin (res. 9 ref. A).

Pistonu sabitleyen vidayı (res. 9 ref. B) ve seeger halkasını (res. 9 ref. C) geçici olarak sökün. Külbütörü döndürün.

Pistonu soldan yerleştirin ve sökmüş olduğunuz vida (res. 9 ref. D) ve seeger halkası (res. 9 ref. E) ile sabitleyin. Bağlantıyı sıkın (res. 9 ref. F).

Motoru tekrar kilitleyin.

Kontrol ünitesinin muhafazasını çıkarın ve mevcut delikleri kullanarak kaputun sol tarafına tekrar takın.

Hareket sınırlama sensörlerinin konnektörlerini değiştirin (596/615BPR paneli üzerinde J6 ve J9).

6 BAŞLATMA**6.1 AKTARILAN TORKUN AYARLANMASI****Şek. 10**

Aktarılan gücü kontrol eden hidrolik sistemi ayarlamak için, iki bypass vidasını çevirin (res. 10).

Kırmızı vida kapanma hareketi torkunu kontrol eder.

Yeşil vida açılma hareketi torkunu kontrol eder. Torku artırmak için, vidaları saat yönünde çevirin.

Torku azaltmak için, vidaları saat yönünün tersine çevirin.

6.2 MEKANİK HAREKET SINIRLAYICILARIN AYARLANMASI**Şek. 11**

Kolun konumunu, res. 11. ref. 1'de gösterildiği gibi hareket sınırlama mekanik durdurucuları kullanarak maksimum kapanma ve açılma pozisyonlarına ayarlayın.

6.3 MANYETİK HAREKET SINIRLAYICILARIN AYARLANMASI

Otomatik sistemin yavaşlama hareketine başladığı nokta, hareket ünitesindeki külbütörün iki kolunda bulunan yuva içindeki manyetik silindir hareket ettirilerek değiştirilebilir (res. 11 - ref. 2).

6.4 OTOMATİK SİSTEM TESTİ**Şek. 12**

Takmanın ardından, gövdenin üst kısmına tehlike uyarı işareti yapıştırın (Res. 12).

Otomatik sistemin ve sisteme bağlı tüm aksesuarların çalışma etkinliğini kontrol edin.

"Kullanıcı Kılavuzunu" Müşteriye verin, bariyerin doğru şekilde çalıştırılmasını ve kullanılmasını açıklayın ve otomatik sistemin potansiyel tehlikeli alanlarını gösterin.

7 ELLE ÇALIŞTIRMA**Şek. 13**

Bariyerin elektrik kesintisi veya otomatik sistem arızasından dolayı manuel olarak hareket ettirilmesi gerekirse, çözme aparatını aşağıdaki gibi kullanın.

- Standart üçgen anahtarı (Res. 13) kilide sokun ve saat yönünün tersine bir tam tur çevirin.

- Bariyeri manuel olarak açıp kapatın.

8 NORMAL ÇALIŞMAYA MODUNA GERİ GETİRME

Manevra sırasında bariyerin kazara devreye sokulmasını önlemek için, normal çalışmaya geri dönmeye önce, sistemin elektriğini kesin ve üçgen anahtarı saat yönünde durana kadar çevirin ve ardından çıkarın.

9 MEVCUT AKSESUARLAR**Şek. 14**

ETEK KİTİ

Etek kiti kolu görünürlüğü artırır. 2 ila 3 m uzunluklarında bulunabilir.



Bir etek kiti takıldığında, dengeleme yayı kullanılmalıdır.

ÇATAL AYAK**Şek. 15**

Çatal iki işleve sahiptir:

- Kapalı olduğunda kolun eğilmesini veya uç kısmı harici kuvvetler tarafından gerildiğinde yarılmasını önler.

- Kapalı olduğunda kolun dinlenmesine izin verir ve böylece profilin aşağı doğru eğilmesini önler

ÇATAL AYAK MONTAJ PLAKASININ DİKDÖRTGEN KOL İLE YERLEŞTİRİLMESİ**Şek. 16**

Boyutlar mm cinsindendir.

Çatal ayağın montaj plakasını yerleştirmek için res. 16'ya bakınız, burada:

P1 = bariyer destek plakası

P2 = çatal destek montaj plakası

L = kol uzunluğu (mm)

A = L - 195 (mm)

ÇATAL DESTEK MONTAJ PLAKASININ YUVARLAK KİRİŞ İLE YERLEŞTİRİLMESİ**Şek. 16A**

Boyutlar mm cinsindendir.

Çatal ayağın montaj plakasını yerleştirmek için, Şek. 16A'ya bakınız, burada:

P1 = bariyer montaj plakası

P2 = çatal ayak montaj plakası

L = kol uzunluğu (mm)

A = L - 375 (mm)

MAFSALLI KOL KİTİ**Şek. 17**

Mafsallı kol kiti sert bir kolun maksimum 3 metrelik tavan yüksekliği ile mafsallı şekilde birleştirilmesini mümkün kılar.



Mafsallı kit takıldığında, dengeleme yayı ayarlanır.

Mobil ayak kapalı olduğunda kolun dinlenmesine izin verir ve böylece profilin aşağı doğru eğilmesini önler



Bir ayak takılırsa, dengeleme yayı yeniden ayarlanmalıdır.

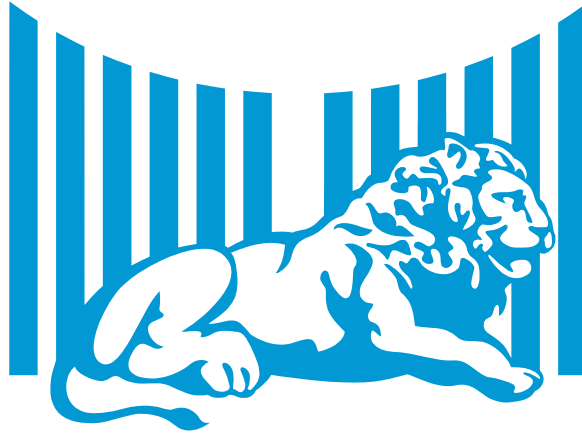
10 BAKIM

Bakım çalışmaları yaparken, daima bypass vidalarının doğru ayarlarını, sistem dengesini ve emniyet aparatlarının etkinliğini kontrol edin. Otomatik sisteme herhangi bir tip yağ doldurulması gerekmez.p.

11 ONARIMLAR

Herhangi bir tamir işlemi için, FAAC'nin yetkili Tamir Merkezleri ile irtibata geçin.

Elinizdeki kılavuzda yer alan tarifler ve görseller bağlayıcı değildir. FAAC ekiplerinin ana özelliklerini değişmeden bırakmak kaidesi ile herhangi bir zamanda elinizdeki basımı güncellemeden teknik ya da ticari sebeplerle gerekli gördüğü değişiklikleri yapma hakkını saklı tutar.



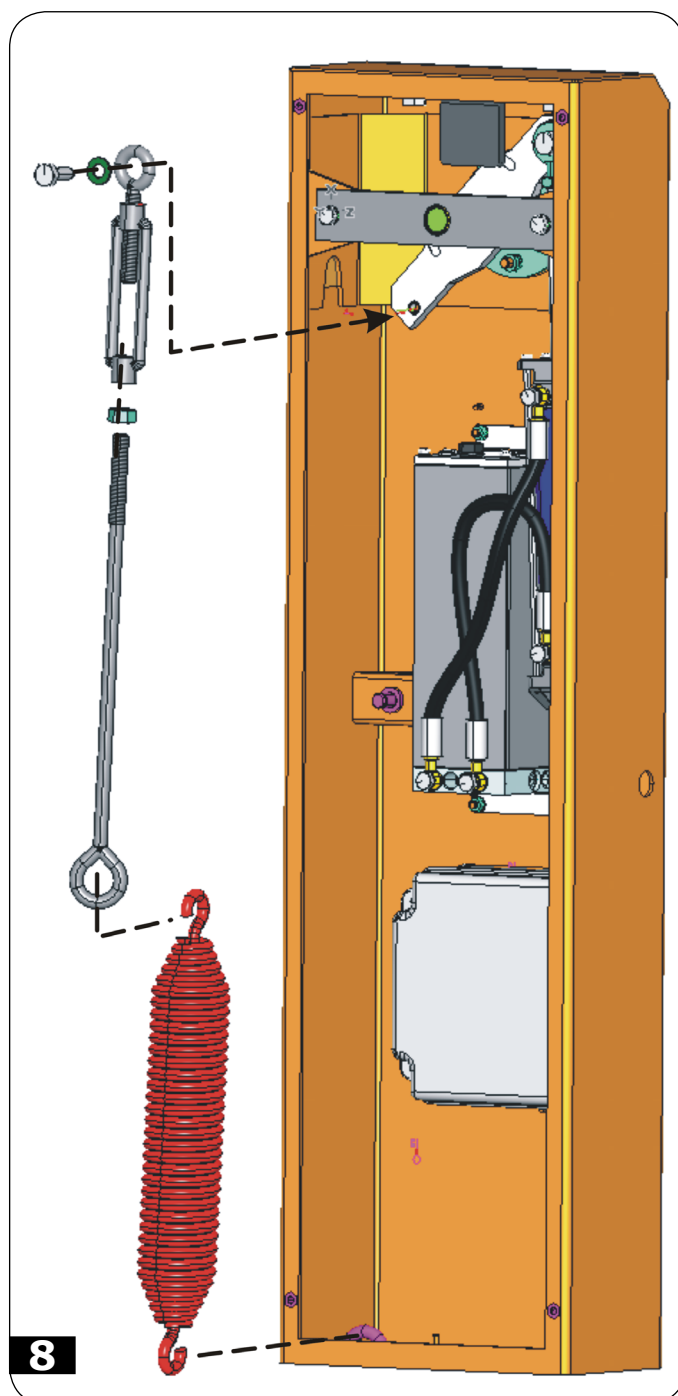
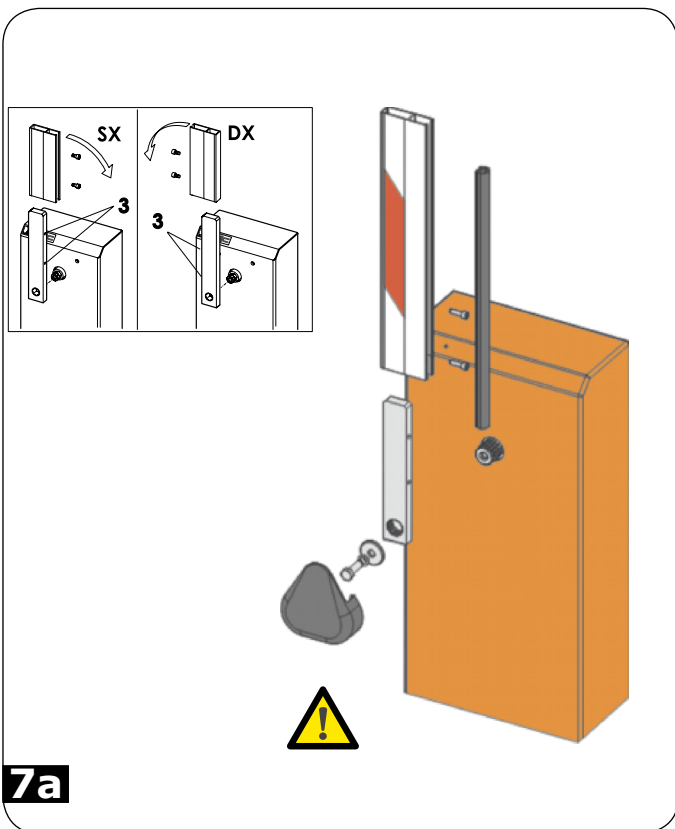
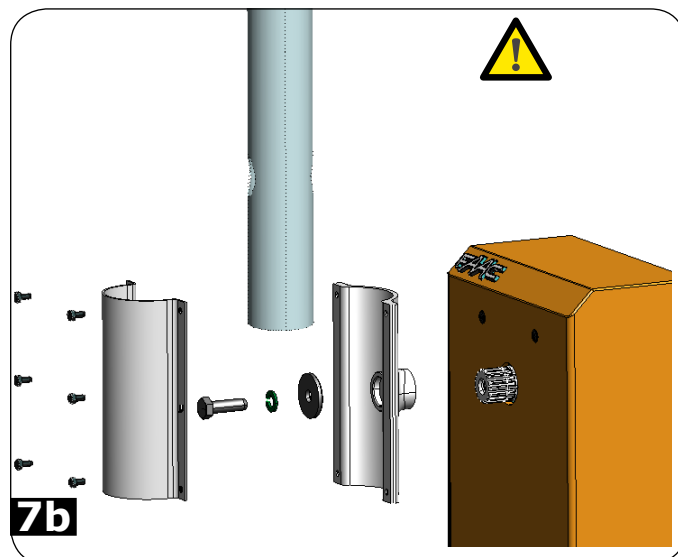
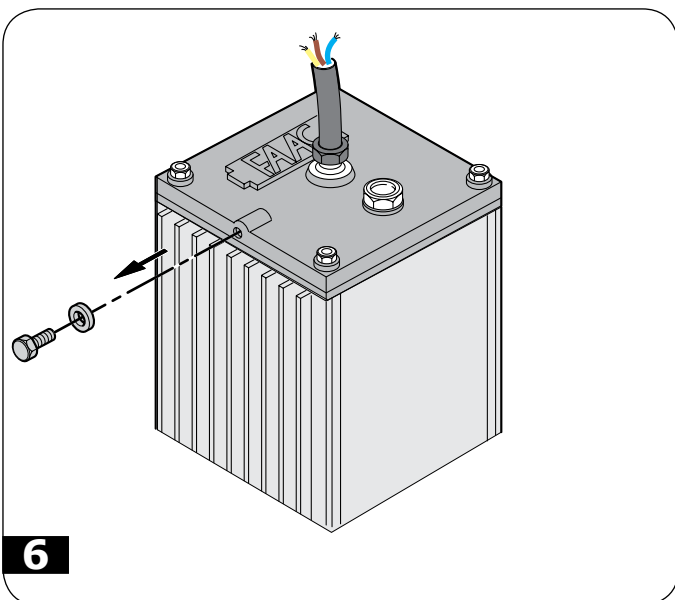
FAAC

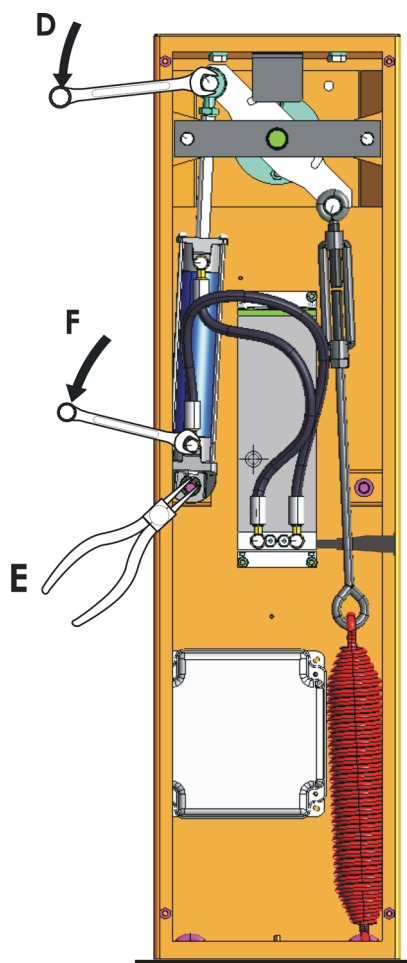
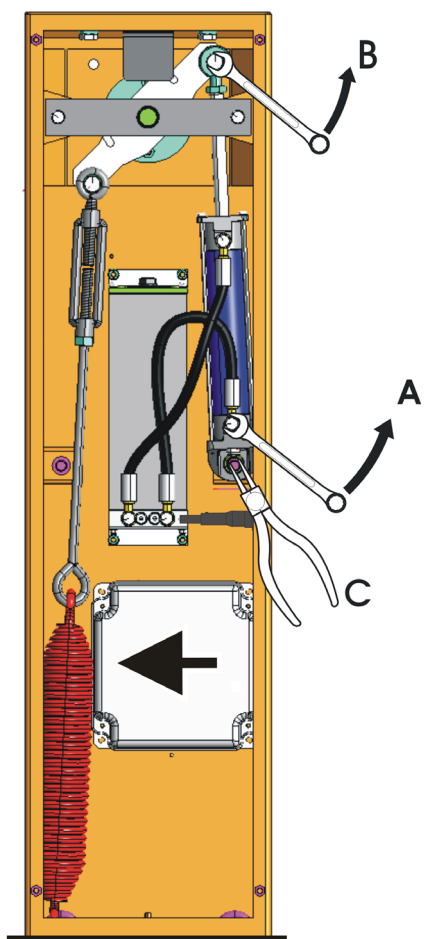
FAAC S.p.A.
Via Calari, 10
40069 Zola Predosa (BO) - ITALIA
Tel. 0039.051.61724 - Fax. 0039.051.758518
www.faac.it
www.faacgroup.com



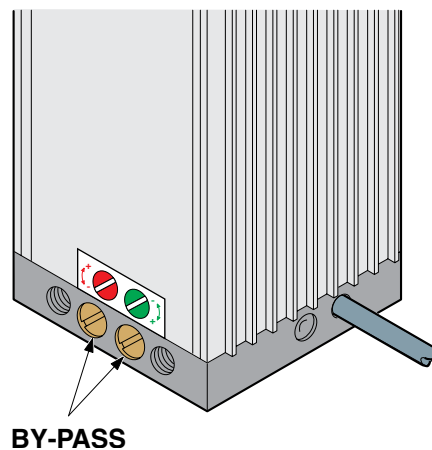
Resimler



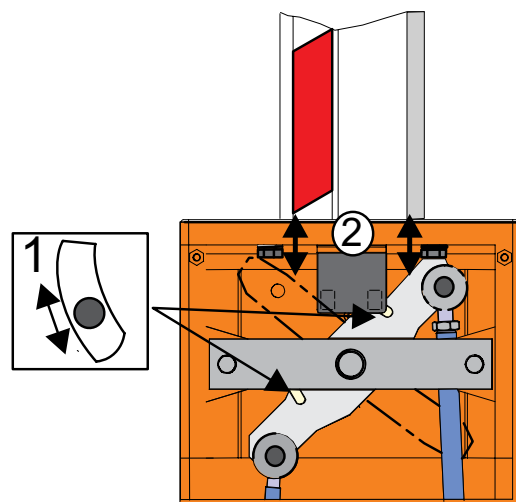




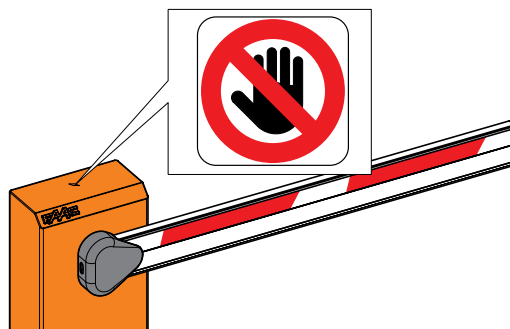
9



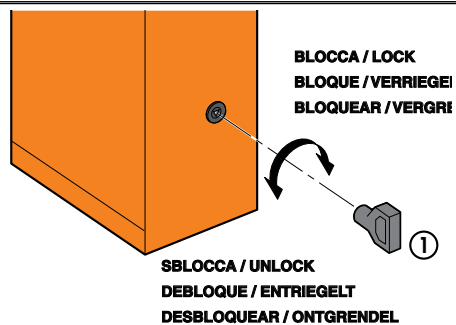
10



11



12



13

